

## Алкидное покрытие

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА** Однокомпонентная, глянцевая финишная эмаль.

**НАЗНАЧЕНИЕ** Пригодна при ремонте и обслуживании находящихся в эксплуатации объектов в различных отраслях промышленности, включая морские сооружения, химические и нефтехимические заводы. Предназначена для окрашивания поверхностей, не подверженных длительному химическому воздействию, когда требуется недорогое однокомпонентное внешнее покрытие. Используется как косметическое внешнее покрытие в составе алкидных лакокрасочных систем - как для внутренних, так и для наружных работ.

<b>ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ</b>	Цвет	Широкий цветовой ряд через Хромаскан-систему
	Степень блеска	Высокоглянцевый
	Сухой остаток	48% ± 3% (зависит от цвета)
	Типичная толщина	40-50 мкм (1,6-2 mils) сухой эквивалент 83-104 мкм (3,3-4,2 mils) влажный
	Теоретический расход	12 м <sup>2</sup> /литр при ТСП 40 мкм и заявленном сухом остатке 481 кв. футов/амер. галл. при ТСП 1,6 mils и заявленном сухом остатке
	Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
	Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Воздушное распыление, Кисть, Валик
	Время сушки	

Интервал нанесения  
рекомендуемого внешнего  
покрытия

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Минимум	Максимум
10°C (50°F)	14 ч.	48 ч.	24 ч.	Расширенный
15°C (59°F)	10 ч.	36 ч.	24 ч.	Расширенный
25°C (77°F)	6 ч.	24 ч.	24 ч.	Расширенный
40°C (104°F)	4 ч.	8 ч.	14 ч.	Расширенный

<sup>1</sup> См. раздел "Определения и сокращения" International Protective Coatings.

<b>НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ</b>	Температура вспышки	40°C (104°F)
	Плотность	1,11 кг/л (9,3 lb/gal)
	Летучие органические соединения (VOC)	3.50 lb/gal (420 г/л) 364 г/кг

За дополнительной информацией см. раздел "Характеристика продукта".

## Алкидное покрытие

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.

## Загрунтованные поверхности

Interlac 665 следует всегда наносить в составе соответствующей системы антикоррозионного покрытия. Загрунтованная поверхность должна быть сухой и свободной от загрязнений. Interlac 665 должен наноситься в пределах рекомендованного диапазона толщин, указанного в данном техническом описании.

Поврежденные области подготавливаются в соответствии с требуемым стандартом (например, Sa2½ (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6 при абразивоструйной обработке, или SSPC-SP11 при механической очистке) и заново грунтуются перед нанесением Interlac 665.

НАНЕСЕНИЕ	Смешивание	Продукт однокомпонентный. Перед применением тщательно перемешать электрической мешалкой.		
	Пропорции смешивания	Не применимо		
	Безвоздушное распыление	Рекомендуется	Сопло 0,33-0,48 мм (13-19 тыс. дюйма). Давление на выходе из сопла не менее 141 кг/см <sup>2</sup> (2005 p.s.i.)	
	Воздушное распыление под давлением	Рекомендуется	Пистолет JGA Прижимной резервуар Тип сопла	DeVilbiss MBC или 704 или 765 E
	Кисть	Рекомендуется	Типичная толщина за один слой 25-40 мкм (1,0-1,6 mils)	
	Валик	Рекомендуется	Типичная толщина за один слой 25-40 мкм (1,0-1,6 mils)	
	Растворитель	International GTA004	Не разбавляйте более, чем дозволено местным законодательством об охране окружающей среды.	
	Очиститель	International GTA004		
	Прекращение работы		Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA004. Весь неиспользованный материал хранить в плотно закрытых емкостях. В частично заполненных емкостях после долгого хранения может происходить образование поверхностной пленки и/или увеличение вязкости материала. В этом случае перед дальнейшим использованием материал следует отфильтровать.	
	Промывка		После использования сразу промывайте все оборудование очистителем International GTA004. Хорошей практикой считается периодическая промывка используемого оборудования в течение рабочего дня. Частота промывания будет зависеть от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после остановки работ, включая любые задержки.	
			Излишками материала и пустыми емкостями нужно распорядиться в соответствии с действующим региональным законодательством.	

## Алкидное покрытие

### ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Interlac 665 разработан прежде всего для окрашивания на месте работ. Безвоздушное распыление в цехе может легко привести к чрезмерной толщине пленки, медленному высыханию и трудностям с отгрузкой потребителю. Чрезмерная толщина может также послужить причиной сморщивания покрытия в ходе высыхания и процесса эксплуатации. Для окрашивания в цехе имеются в наличии более подходящие внешние алкидные покрытия. Свяжитесь с International Protective Coatings для получения информации относительно этих продуктов.

Степень блеска и окончательный внешний вид покрытия зависит от метода нанесения. По возможности, избегайте применения разных методов окрашивания одной поверхности.

Как и все алкидные системы, Interlac 665 имеет ограниченную химическую стойкость и стойкость к действию растворителей и не подходит для окрашивания конструкций, погруженных в воду или находящихся в условиях непрерывной конденсации.

Interlac 665 непригоден для нанесения на эпоксидные и полиуретановые покрытия, а также на цинкосодержащие грунты из-за опасности омыления алкидной смолы и последующей потери адгезии.

При использовании кисти и валика для получения однородного покрытия может потребоваться два слоя Interlac 665.

В наличии имеется широкий ряд цветовых оттенков, получаемых через Chromascan-систему.

Из-за определенных правил транспортировки, данный продукт, поставляемый в США, имеет температуру вспышки 41° С (106° А). Но это не влияет на его свойства и характеристики.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

---

### СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Interlac 665 наносится только на алкидные или масляные грунты, например:

Interprime 198

По поводу совместимости с другими грунтами обращайтесь в International Protective Coatings.

